

EG.D, a.s.  
Regionální správa Nové Město  
Vratislavovo nám. 118  
592 31 Nové Město na Moravě  
www.egd.cz

Jiří Olišar  
T +420 566 65 - 5747  
jiri.olisar@egd.cz

Naše značka  
9002044890/J13947

Novoměstské sociální služby  
Žďárská 68  
Nové Město na Moravě  
592 31 Nové Město na Moravě

Nové Město na Moravě, 20.10.2022

**Smlouva o připojení číslo: 9002044890**  
**Odběrné místo: Žďárská 68, 592 31 Nové Město na Moravě**

Dobrý den,

rádi bychom Vám dali vědět, že Vaši Žádost o připojení výroby elektřiny k distribuční soustavě - Připojení zdroje - Stávající OM jsme zpracovali a posoudili ji podle vyhlášky o podmínkách připojení k elektrizační soustavě. Na základě tohoto posouzení Vám v příloze posíláme návrh smlouvy o připojení. Platí 30 dnů od doručení. Po tuto dobu Vám rezervujeme požadovaný příkon i výkon.

#### Co je potřeba udělat dál?

- **Návrh smlouvy si prosím pečlivě pročtěte a zkontrolujte. Pokud je všechno v pořádku, smlouvu podepište a jeden výtisk nám pošlete zpátky v přiložené odpovědní obálce. Druhý výtisk si pečlivě schovejte.**
- **Do smlouvy prosím nic nedopisujte a nijak ji neměňte.**
- **Na podepsanou smlouvu budeme čekat nejdéle 30 dnů.** Po uplynutí této doby už bohužel nebude návrh smlouvy dál platit. Pokud se to stane a Vy budete mít dál zájem o připojení, budete muset podat novou žádost.
- Když spolu smlouvu uzavřeme včas, připojíme Vaši výrobu v termínu a za podmínek, na kterých jsme se v ní domluvili.
- Nakonec nezapomeňte se svým dodavatelem energií uzavřít Smlouvu o dodávce elektřiny a s námi Smlouvu o zajištění služby distribuční soustavy.

#### Co byste ještě měli vědět?

- Smlouvu o připojení můžeme uzavřít jediné tak, jak jsme popsali v předchozím textu. Nemůžeme ji spolu sjednat například po telefonu.

Informace ohledně zahájení dodávky elektřiny do Vašeho předávacího místa získáte od svého dodavatele energií.

#### Jak probíhá první paralelní připojení výroby?

- **Pokud budete uvádět do provozu novou výrobu, vyplňte prosím Žádost o první paralelní připojení výroby k distribuční soustavě, kterou najdete na [egd.cz](http://egd.cz) a pošlete nám ji.** Jakmile ji zpracujeme, domluvíme se na termínu, kdy výrobu prověříme. Výsledkem prověření bude protokol o prvním paralelním připojení k distribuční soustavě. Nakonec výrobu zaregistrujete u operátora trhu. Podrobnosti se dozvíte na [ote-cr.cz/](http://ote-cr.cz/) poze.

Jestli se chcete zeptat na cokoli k technickému řešení připojení, zavolejte prosím na číslo 566 65 - 5747. Ozve se Jiří Olišar a poradí Vám.

S přátelským pozdravem

EG.D, a.s.



**Dodavatel výroby:** .....

**Adresa výroby:** .....

**Výrobní modul\*:**

Typ střídače: ..... Typ panelů FVE: .....

Výrobce střídače: ..... Výrobce panelů FVE: .....

Instalovaný výkon střídače: ..... Instalovaný výkon panelů FVE: .....

Počet střídačů: ..... Počet panelů FVE: .....

*\*V případě více VM uveďte jejich seznam a specifikace na samostatné příloze*

Dodavatel výroby potvrzuje, že výrobní modul splňuje parametry v bodech 1 až 5 a dále potvrzuje, že charakteristiky výše uvedené výroby jsou odzkoušeny a nastaveny dle požadavků popsanych v tomto dokumentu a že nastavení je chráněno heslem servisního technika.

**Tvrzení deklarovaná tímto dokumentem byla získána na základě:**

☐ **Provedených zkoušek VM dle dokumentu Metodika ověřování souladu s požadavky RfG pro výrobní moduly typu A2**

Zkoušku provedl: .....

Datum provedení zkoušky: .....

Podpis/razítko: .....

☐ **Přiloženého certifikátu VM získaného výrobcem VM**

Certifikát byl vydán společností: .....

Datum vydání certifikátu: .....

☐ **Výjimkou Energetického regulačního úřadu**

Datum vydání výjimky: .....

PDS si vymíní právo, že v případě potřeby provozovatel/majitel výroby doloží doklady, na základě kterých získal toto prohlášení

Zástupce zhotovitele: .....

Podpis: .....

Žadatel: .....

Podpis: .....



# Postup k připojení výrobní

## Výrobní s instalovaným výkonem od 11 kW do 100kW

Žadatel o připojení nového výrobního modulu typu A2 (výrobní s instalovaným výkonem od 11 kW do 100 kW, dále jen "Výrobní") musí v souladu s nařízením komise EU 2016/631 za dne 14. dubna 2016 (dále jen „Nařízení“), prokázat EG.D, a.s. (dále jen "EGD"), že splnil požadavky stanovené tímto nařízením, Pravidel provozování distribuční soustavy (především přílohy č. 4 v aktuálním znění) a touto Smlouvou o připojení.

Prokázání splnění těchto podmínek pro připojení Výrobní k DS se považuje moment, kdy Žadatel úspěšně ukončil proces prvního paralelního připojení Výrobní (dále jen "PPP"), jehož součástí jsou nové úkony specifikované v nařízení.

Dokladem o úspěšném ukončení procesu PPP je vydání *Provozního oznámení o provedení prvního paralelního připojení výrobní k distribuční soustavě*.

### Nutné podmínky pro úspěšné ukončení procesu PPP:

- a) Uzavření a splnění podmínek Smlouvy o připojení
- b) Splnění podmínek daných PPDS včetně platných příloh
- c) Splnění podmínek procesu PPP
- d) Předložení platné Revizní zprávy
- e) Předložení *Dokumentu výrobního modulu* potvrzující soulad Výrobní s požadavky RfG
- f) U výroben nad 30 kW instalovaného výkonu schválení projektové dokumentace a předložení místního provozního předpisu.

### Dokument výrobního modulu doručí vlastník Výrobní současně s Žádostí o první paralelní připojení (formulář D50) a dalšími nutnými dokumenty.

V případě, že tento dokument nebude doručen nebo bude neúplný, bude žádost o PPP považována jako neúplná a PDS bude postupovat v souladu s platnou legislativou. Zdroj nebude připojen do doby doručení tohoto dokumentu. Připojení více výroben, které tvoří jednu technologickou jednotku a které mají stejný primární zdroj energie, jedno stejné místo připojení budou ze strany PDS posuzovány podle pravidel pro celkový instalovaný výkon.

### Pro vyplnění tohoto dokumentu je potřeba získat jeden z následujících podkladů:

#### **Certifikát výrobního modulu**

Certifikát VM vyhotoví akreditovaný certifikační subjekt „certifikátor“ dle (ES) č. 765/2008.

#### **Výjimka udělená Energetickým regulačním úřadem**

Kritéria a podmínky pro udělování výjimek jsou zveřejněné na stránkách [www.eru.cz](http://www.eru.cz)

#### **Zkouška výrobního modulu**

Zkouška musí být provedena dle pokynu Metodiky ověření souladu s požadavky RfG pro výrobní moduly typu A2 zveřejněná na stránkách [www.egd.cz](http://www.egd.cz) včetně rozdělení odpovědnosti mezi výrobce a PDS při zkouškách.



# Postup k připojení výrobní

## Žadatel

## EG.D, a.s.

Zašlete nám žádost o připojení, včetně potřebných příloh.

Zaevidujeme Vaši žádost a provedeme technické posouzení. U výroben nad 30 kW instalovaného výkonu (včetně) musíme schválit projektovou dokumentaci.

Zašleme Vám návrh smlouvy o připojení č. **9002044890**, ve které je uveden termín připojení: 1 měsíc od uzavření smlouvy a způsob provedení připojení: stávajícím způsobem bez úprav.

Podepište prosím smlouvu o připojení a zašlete ji zpět **ve stanované lhůtě**.  
Dále si prosím připravte dokumenty potřebné k žádosti o první paralelní připojení, uvedené níže.

Pokud bude potřeba, na naše náklady bude vybudována přípojka pro Vaše odběrné místo.

V případě potřeby můžete být osloven našim projektantem.

Ve spolupráci se svým elektrikářem připravte odběrné místo dle požadavků uvedených ve smlouvě o připojení a dle připojovacích podmínek. **Upozorňujeme, že výroba musí být zahájena do 12 měsíců od termínu připojení uvedeného ve Smlouvě o připojení, jinak rezervace výkonu zaniká.**

Pro zahájení odběru elektřiny kontaktujte Vámi vybraného dodavatele.

Zašlete vyplněnou **Žádost o první paralelní připojení** s povinnými přílohami:

- Výchozí revizní zpráva
- Protokol o nastavení parametrů ochrany
- Jednopolové schéma zapojení výrobní
- Potvrzení odborné firmy realizující výrobu
- Místní provozní předpis a projekt. dokumentace (pro výrobní nad 30 kW instal. výkonu včetně)
- Dokument výrobního modulu

**Rada:** Pro vyplnění dokumentu výrobního modulu budete potřebovat jeden ze tří dokladů:

- Certifikát výrobního modulu
- Výjimku udělenou ERÚ
- Protokol o provedení zkoušek VM A2

Bude Vám zaslán termín pro montáž elektroměru a ověření výrobní.

Bude provedeno první paralelní připojení výrobní a bude vám vystaveno *Provozní oznámení o provedení prvního paralelního připojení výrobní k distribuční soustavě*

# Dokument výrobního modulu A2

## Prokázání souladu výrobního modulu A2 s požadavky RfG dle článku 40 nařízení komise (EU) 2016/631.

429 34 429

Výrobní modul (dále jen „VM“) je možno připojit k distribuční soustavě (dále jen „DS“) za podmínky ověření souladu s následujícími požadavky, které jsou podrobně popsány a specifikovány v Pravidlech provozování distribučních soustav – Příloha č. 4 (dále jen „Příl. č. 4 PPDS“):

### **1 Frekvenční a napěťová stabilita: čl. 9.1.1. Příl. č. 4 PPDS**

Výrobní modul musí zůstat připojen a být schopen pracovat v níže specifikovaném frekvenčním rozsahu. Výrobní modul musí také odolat časovým změnám frekvence sítě (RoCoF) do hodnoty  $\pm 2$  Hz/s.

#### **1.1 Požadavky na frekvenční stabilitu**

Rozsah frekvence	Doba trvání
47,5 - 48,5 Hz	30 minut
48,5 - 49 Hz	90 minut
49 - 51 Hz	neomezeně
51 - 51,5 Hz	30 minut

#### **1.2. Požadavky na napěťovou stabilitu**

Výrobní modul je schopen trvalého provozu, pokud napětí v místě připojení zůstává v rozsahu  $U_n -15\%$  až  $+10\%$ .

### **2 Snížení činného výkonu při nadfrekvenci čl. 9.3.1. Příl. č. 4 PPDS**

VM je schopen aktivovat poskytování frekvenční odezvy činného výkonu podle čl. 9.3.1. Příl. č. 4 PPDS při rozpětí prahové hodnoty frekvence mezi 50,05 - 50,5 Hz a při nastavení statiky mezi 2% -12%.

Doporučené nastavení: Výchozí prahová frekvence je 50,2 Hz, statika  $s_2 = 5\%$ .

### **3 Snížení činného výkonu při podfrekvenci čl. 9.3.2. Příl. č. 4 PPDS**

VM je schopen udržet dodávku činného výkonu při poklesu frekvence na hodnotě jako při provozu odpovídající frekvenci v soustavě 50 Hz. V případě, že technologie VM neumožňuje udržet činný výkon na výstupu VM na hodnotě  $P$  jako při 50 Hz je dovolené pod 49 Hz pokles o 2% maximální kapacity při 50 Hz na každý pokles frekvence o 1 Hz. Pokud výrobní modul není schopen tento požadavek plnit, musí to být doloženo provozovateli distribuční soustavy technickou studií.

### **4 Logický modul**

VM je vybaven logickým rozhraním (vstupním portem) pro přerušení dodávky činného výkonu, který umožňuje do pěti sekund po obdržení pokynu na tento port přerušit dodávku činného výkonu na výstupu.

### **5 Automatické opětovné připojení VM**

Výrobní modul odpojený od sítě z důvodu odchylky napětí či frekvence bude automaticky připojen k DS pouze po splnění následujících kritérií:

1. Napětí a frekvence jsou po dobu 300 s (5 min) v mezích
  - a. napětí - 85 – 110 % jmenovité hodnoty
  - b. frekvence - 47,5 – 50,05 Hz
2. Postupné najetí na výkon od nuly s gradientem maximálně 10%  $P_n$  za minutu. Není-li výrobní elektřina schopna postupného najetí na výkon (dle bodu 5.2), připojí se výrobní elektřina zpět k DS v intervalu 0-20 min; při probíhající kontrole mezí napětí a frekvence dle bodu 5.1.

### **6 Rozhraní pro snížení činného výkonu**

VM je vybaven rozhraním (vstupním portem) pro regulaci dodávky činného výkonu, který umožňuje po obdržení pokynu na tento port snížit dodávku činného výkonu na výstupu. VM musí reagovat s přípustnou odchylkou  $\pm 5\%$  u synchronních VM do 5 minut, u nesynchronních VM do 1 minuty, s gradientem změny dle technických možností VM.

### **7 Komunikace a výměna informací**

VM je vybaven rozhraním pro výměnu informací v reálném čase nebo pravidelně s časovým razítkem. Po propojení rozhraní pro výměnu informací s řídicím systémem PDS je ověřena výměna informací ve stanoveném rozsahu dle PDS.

### **8 Dodávka jalového výkonu u nesynchronních VM**

VM má schopnost dodávky jalového výkonu dle požadavku v technických podmínkách připojení.